

| Bearbeitungszentren und Fräsmaschinen | Längs (X) | Quer (Y) | Senkr. (Z) | Störkreis-Ø (mm) | Eilgang m/min | Werkzeug Aufnahme | Werkzeug-Plätze | n (max.) U/min | Leistung (KW) | Anzahl Paletten | Palette (mm) | Tischbel max (KG) | Zubehör Eigenschaften | Bj. | Temperiert |
|---|-----------|----------|------------|------------------|---------------|-------------------|-----------------|----------------|---------------|-----------------|--------------|-------------------|---|------|------------|
| "SHW Unispeed 3000 Festbett-Fahrständer-BAZ" | 3000 | 1300 | 1500 | 2600 | 30 | SK50+ | 185 | 8000 | 45 | 2 | Ø1800 | 2000 | 2-Achs-Orthogonal-Schwenkopf; 4-Achs-Simultan | 2019 | Ja |
| Mikron HPM 1850 U (Portal-BAZ) | 1850 | 1400 | 900 | 1600 | 40 | HSK63 | 238 | 15000 | 35 | 3 | 1000x800 | 1000 | 2-Achs-Gabelkopf; 5-Achs-Simultan | 2017 | Ja |
| Starrag Heckert HEC800X5 (Horizontal-BAZ) im Aufbau | 1450 | 1300 | 1300 | 1400 | 65 | HSK100 | 450 | 12500 | 50 | 6 | 800x800 | 1000 | NC-Schwenkrundtisch; 5-Achs-Simultan,; Hochgenauigkeitspaket 0,004; Spänebrikettierung | 2023 | Ja |
| Hermle C50U (Gantry-Portal-BAZ) | 1000 | 1100 | 700 | 1100 | 60 | SK50 | 42 | 9000 | 60 | 1 | 1000x800 | 1000 | NC-Schwenkrundtisch; 5-Achs-Simultan | 2008 | Ja |
| Hermle C40U (Gantry-Portal-BAZ) | 850 | 700 | 500 | 800 | 45 | HSK63 | 81 | 10000 | 32 | 1 | 630x500 | 500 | NC-Schwenkrundtisch; 5-Achs-Simultan | 2008 | Ja |
| Hermle C30U (Gantry-Portal-BAZ) | 650 | 600 | 500 | 600 | 45 | HSK63 | 32 | 10000 | 32 | 1 | 500x500 | 500 | NC-Schwenkrundtisch; 5-Achs-Simultan | 2012 | Ja |
| Hermle C12U (Gantry-Portal-BAZ) | 350 | 440 | 330 | 300 | 45 | HSK63 | 71 | 18000 | 31 | 1 | Ø250 | 100 | NC-Schwenkrundtisch; 5-Achs-Simultan | 2015 | Ja |
| Hermle C20U (Gantry-Portal-BAZ) | 600 | 450 | 450 | 500 | 45 | HSK63 | 30 | 18000 | 15 | 1 | 400x250 | 100 | NC-Schwenkrundtisch; 5-Achs-Simultan | 2007 | Ja |
| Hermle C40V (Gantry-Portal-BAZ) | 850 | 700 | 500 | | 45 | HSK63 | 38 | 10000 | 32 | 1 | 800x800 | 500 | 3-Achs | 2012 | Ja |

MASCHINENLISTE STAND 06.2024



| Drehmaschinen | Spindelbohrung | max. Dreh-Ø | Spitzenwert | Werkz-Plätze" | n (max.) U/min" | "Leistung (KW)" | "Steuer- (Achsen)" | Zubehör Eigenschaften | Bj. | Tempe-riert |
|------------------|----------------|-------------|-------------|---------------|-----------------|-----------------|--------------------|---|------|-------------|
| Mazak QTS200-500 | 65 | 200 | 500 | 12 | 5000 | 18 | CNC (2) | "3B-Futter ø 200 Hainbuch Spanntop Spannzan- genfutter" | 2015 | |
| Mazak QTS200-500 | 65 | 200 | 500 | 12 | 5000 | 18 | CNC (2) | "3B-Futter ø 200 Hainbuch Spanntop Spannzan- genfutter" | 2019 | |

| Schleifmaschinen | Max. Schleiffläche | Zubehör Eigenschaften | Bj. |
|-----------------------|--------------------|-----------------------|------|
| Jung (Flachschleifen) | 220 x 600 | Magnetspannplatte | 1972 |

| CAD/CAM | Max. Schleiffläche | Zubehör Eigenschaften | Bj. |
|--|---|--|-----|
| 5x 3D-CAD (Oben Mind Hyper-CAD) | 3-D STP, alternativ Direktschnitt- stelle | | |
| 5x CAM-Programmierplatz Open Mind Hyper-Mill | 3-D STP | 5-Achs-Simultanbearbeitung, 5-Achs-Mehrseitenbearbei- tung, Virtuel Machining, Digita- le Zwillinge für Maschinen und Werkzeuge für 100%-Simula- tion. Tools für Trochoidal- und Simultanfräsbearbeitung | |

| Qualitätssicherung (Messraum), Werkzeugvoreinstellung, Sonstiges | Messbereich in mm / Messunsicherheit in µm | Bemerkung | Bj. | Tempe- riert |
|---|--|--|------|-----------------|
| ZEISS Prismo 16/30/10 3D-Koordinatenmessmaschine | X/Y/Z: 1600 x 3000 x 1000 / 4,1+250/L | VAST-Gold-Taster, 3D-Scanning, Calypso | 2003 | Ja |
| ZEISS Prismo Ultra 16/30/10 3D-Koordinatenmessmaschine | X/Y/Z: 1600 x 3000 x 1000 / 1,9 + 400/L | VAST-Gold-Taster, 3D-Scanning, Calypso Rotos (Freifeldtaster, 3D-Rauhheitsmessung), Kalibriert 0,2µm/400mm | 2023 | Ja |
| T&S GmbH Konturograph | X/Z: 250x300 | | 2008 | Ja |
| TESA Micro-Hite NC-Höhenmessgerät | H max1000 mm | | 2010 | Ja |
| Granitmessplatte (J.A. FISCHER) | 2500 x 1500 | | | Ja |
| Werkzeugverwaltung Zoller TMS | | | | |
| 2x CNC-Werkzeugvoreinstellgerät (ZOLLER) | D max. = 500 / L max. (mm) = 750 | SK50 / HSK63 / HSK100 | 2018 | Ja |
| Wuchtmaschine HAIMER Tool Dynamic 2002 | SK 40 / SK 50 / HSK 63 | | 2008 | |
| 3 Bad Ultraschallreinigungsanlage | Nutzmaß (LxBxT) 1185x520x860 mm | Temperaturgeführt | 2020 | |