

Bearbeitungszentren und Fräsmaschinen	Längs (X)	Quer (Y)	Senkr (Z)	Eilgang m/min	Werkzg Aufn.	Werkzg-Plätze	n (max.) U/min	Leistung (KW)	Steuerg (Achsen)	Tischbel max (KG)	Zubehör / Eigenschaften	Bj.	Temp. 20°
SHW Unispeed 3000 Festbett-Fahrständer-BAZ	3000	1300	1500	30	SK50+	185	8000	45	CNC (6)	8000	2-Achs-Orthogonal-Schwenkkopf, 2-Paletten Ø1800, IKZ 70bar, Messtaster; Werkzeugbruchkontrolle, 185 Werkzeuge	2019	Ja
Mikron HPM 1850 U (Portal-BAZ)	1850	1400	900	40	HSK63	238	15000	35	CNC (5)	1500	3 Paletten, C-Achse; B-Achse; IKZ 80bar, Messtaster, Werkzeugbruchkontrolle, 5-Achs-Simultanfräsen	2017	Ja
Hermle C50U (Gantry-Portal-BAZ)	1000	1100	700	60	SK50	42	9000	60	CNC (5)	2000	NC-Schwenkrundtisch Ø1150, IKZ 80bar, Messtaster, Wärmekompensation, 5-Achs-Simultanfräsen	2008	Ja
Hermle C40U (Gantry-Portal-BAZ)	850	700	500	45	HSK63	81	10000	32	CNC (5)	1000	NC-Schwenkrundtisch Ø800, IKZ 80bar, Messtaster, Wärmekompensation, 5-Achs-Simultanfräsen	2008	Ja
Hermle C30U (Gantry-Portal-BAZ)	650	600	500	45	HSK63	32	10000	32	CNC (5)	600	NC-Schwenkrundtisch Ø630, IKZ 80bar, Messtaster, Wärmekompensation, 5-Achs-Simultanfräsen	2012	Ja
Hermle C12U (Gantry-Portal-BAZ)	350	440	330	30	HSK63	71	18000	31	CNC (5)	100	NC-Schwenkrundtisch Ø250, IKZ 80bar, Messtaster, 5-Achs-Simultanfräsen	2015	Ja
Hermle C20U (Gantry-Portal-BAZ)	600	450	450	30	HSK63	30	18000	15	CNC (5)	200	NC-Schwenkrundtisch Ø250, IKZ 80bar, Messtaster, Wärmekompensation	2007	Ja
Hermle C40V (Gantry-Portal-BAZ)	850	700	500	45	HSK63	38	10000	32	CNC (3)	1000	IKZ 80bar, Messtaster, Wärmekompensation	2012	Ja
AXA DBZ (Fahrständer-BAZ)	2x750	500	600	25	SK40	22	6000	25	CNC (3)	800	Pendelbearbeitung	2008	Ja

STEW E

MASCHINENAUFSTELLUNG

Dreh-Fräsbearb.-Zentren	Spindelbohrung	max. Dreh-Ø	Spitzenw.	Werkz-Plätze	n (max.) U/min	Leistung (KW)	Steuerung (Achsen)	Zubehör / Eigenschaften	Bj.	Temp. 20°
Stama MC 526 M/T	68	65	160	60	Fr.12000 Dr. 4000	Fr.30 Dr.42	Siemens 840 D CNC (9)	Stangenlader, IKZ 70bar, 5-Achs-Komplettbearbeitung von der Stange inkl. 6. Seite, Wrkzg-Bruchkontrolle	2003	Ja
Drehmaschinen	Spindelbohrung	max. Dreh-Ø	Spitzenw.	Werkz-Plätze	n (max.) U/min	Leistung (KW)	Steuer (Achsen)	Zubehör / Eigenschaften	Bj.	Temp. 20°
Mazak QTS200-500	65	200	500	12	5000	18	CNC (2)	3B-Futter ø 200 Hainbuch Spanntop Spannzangenfutter	2015	Ja
Mazak QTS100-300	51	160	300	12	6000	15	CNC (2)	3B-Futter ø 160 Hainbuch Spanntop Spannzangenfutter	2015	Ja
Colchester Triumph (L/Z)	58	400	1250		2500	7,5		2 x Heidenhainmaßstab (X/Z) mit Digitalanzeige	1996	-

Schleifmaschinen	max. Schleif-Ø	Spitzenweite	Max. Schleiffläche	Zubehör / Eigenschaften	Bj.	Temp. 20°
Karstens (Außenrund)	250	1000		Lünette	1965	Ja
Jung (Flachschleifen)			220 x 600	Magnetspannplatte	1972	Ja

STEW E

MASCHINENAUFSTELLUNG

CAD/CAM	Schnittstellen		Temp. 20°
4x 3D-CAD (Oben Mind Hyper-CAD)	2-D und 3-D (IGS, STP, DXF)		-
4x CAM-Programmierplatz (Open Mind "Hyper-Mill")	3-D (IGS, STP)	5-Achs-Simultan- und 5-Achs-Mehrseitenbearbeitung	-

Qualitätssicherung (Messraum) und Werkzeugvoreinstellung	Messbereich in mm	Bemerkung	Bj.	Temp. 20°
ZEISS Prismo 10 3-D-Koordinatenmessgerät	X/Y/Z: 1600 x 3000 x 1000	VAST-Taster, 3D-Scanning	2003	Ja
2x FARO GAGE	Ø1200x600		2008	Ja
T&S GmbH Konturograph	X/Z: 250x300		2008	Ja
2x TESA Micro-Hite NC-Höhenmessgerät	H _{max} 1000 mm		2001	Ja
3x Granitmessplatte (J.A. FISCHER)	2 x 1500 x 1000 und 1x 2500 x 1500			Ja
2x CNC-Werkzeugvoreinstellgerät (ZOLLER)	D _{max.} = 500 / L _{max.} (mm) = 750	SK 40 / SK 50 / HSK 63	2008	Ja
Wuchtmaschine HAIMER Tool Dynamic 2002	SK 40 / SK 50 / HSK 63		2008	Ja
Ultraschallreinigungsgerät	800 x 600 x 500 (LxBxT)		2013	-

STEW E

MASCHINENAUFSTELLUNG

Sonstige Einrichtungen:		Bemerkung	Bj.	Temp. 20°
Bandsäge MARVEL 08 Mkl	$D_{\max} 457 / H_{\max} = 560$	Gehrungsschnitt (-45° bis 0° bis +45°)	1996	-
Hydraulikaggregate MEWESTA	bis 250 bar		1998	-
Schutzgasschweißen REHM (WIG)		Aluminium und VA	2005	-
Schutzgasschweißen REHM (MIG-MAG)	Drahtdurchmesser 0,8; 1,0; 1,2	Baustahl	1995	-
Härteofen NABERTHERM (Glühen)	800 x 800 x 1000 ($T_{\max} = 800^{\circ}\text{C}$)	gesteuertes Abkühlen	2018	-
3x Gleitschleifgerät (OSRO)	$\varnothing 500 \times 300$ tief		2005	-
Montagearbeitsplätze	Hydr. + mech. Pressen / Kran (5t)			-
Druckluftnetz mit 2 Kompressoren	8-10 bar	Kältetrockner, Ölabscheider	2018	-
Werkstofflager	Alles da: 1.0.../1.1.../1.2.../1.4.../1.7.../ Al.../Ms.../Bz...	Präzi., GG, GGG, Kunststoffe		-
Gabelstapler STILL	5,0 t		2015	-
3x Kaffeemaschine (JURA)	40 Tassen / Stunde		2018	-